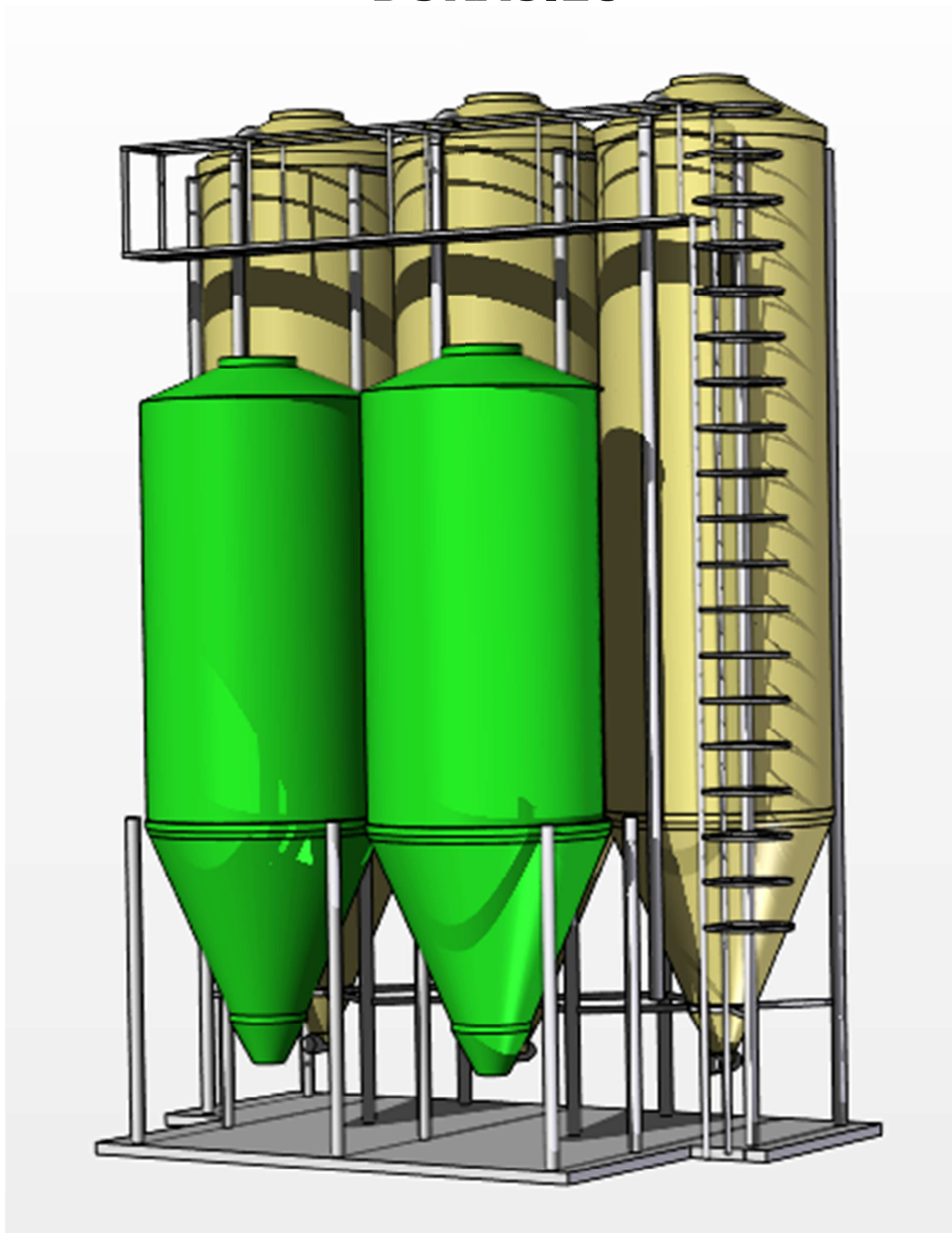




**SILOSY Z LAMINATU SZKLANEGO DO MAGAZYNOWANIA  
SUBSTANCJI SYPKICH**

**DURASILO**

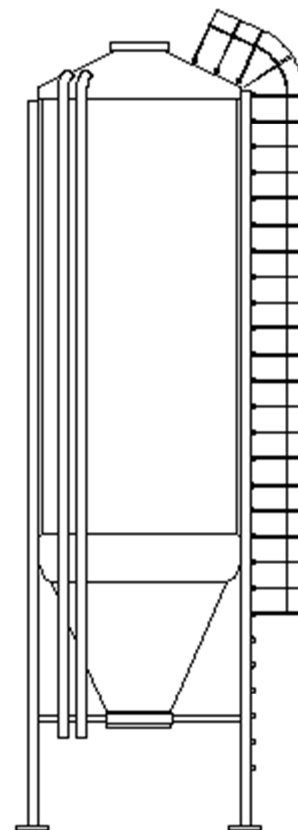


## Silosy z laminatu szklanego do magazynowania substancji sypkich.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu jesteśmy jedną z czołowych firm w Polsce mogącą zaoferować wyroby z tworzywa sztucznego wzmocnianego wysokiej jakości włóknem szklanym (GRP-TWS).

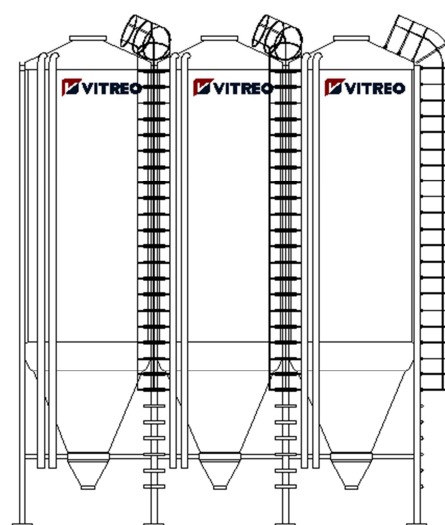
Produkowane przez nas Silosy są o wiele trwalsze od silosów metalowych. Zastosowanie zaawansowanych technologicznie żywic umożliwia bezpieczne przechowywanie nawet najtrudniejszych do utrzymania substancji. Dzięki znacznie lepszym właściwościom izolacyjnym na ściankach nie skrapla się para wodna. Użyte tworzywa sztuczne posiadają dodatek antystatyczny co zapobiega przywieraniu do ścian pylistych cząstek przechowywanej substancji. Stromy kąt pomiędzy ścianami silosu, a lejem zsypanym oraz bezspoinowe przejście zabezpiecza przed zjawiskiem zawieszania substancji sypkich. Wyklucza to konieczność częstego czyszczenia silosu oraz znacznie ogranicza ryzyko powstawania pleśni.

Silosy z laminatu szklanego są lekkie dzięki czemu transport i ustawianie nie stanowi problemu. Można je ustawiać szeregowo i montować na jednej konstrukcji.



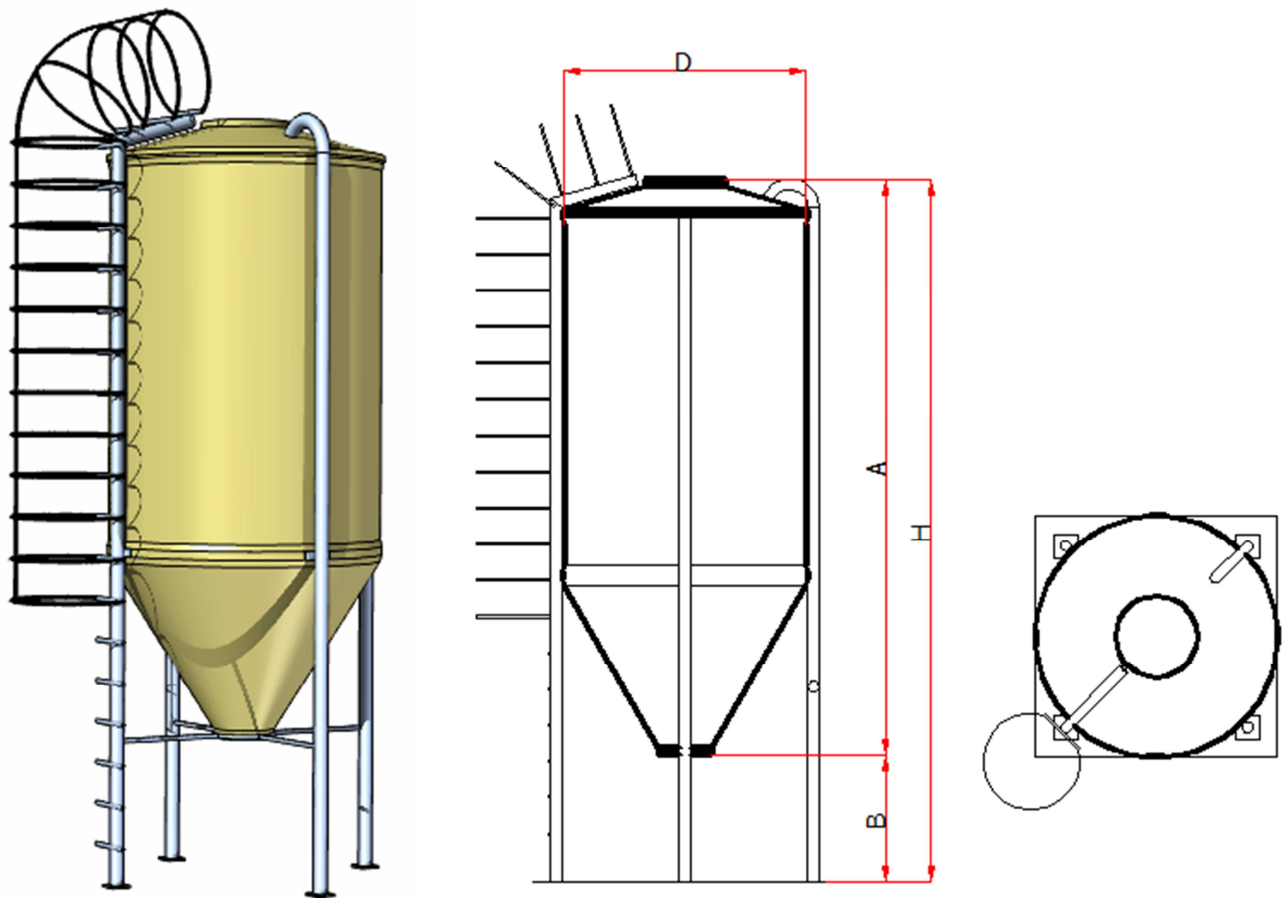
### Każdy silos posiada:

- Rurę do zasypu pneumatycznego
- Rurę odpowietrzającą
- Wskaźnik poziomu przechowywanej substancji
- Dolny wypust grawitacyjny (wymienny)
- Drabinę z ochronnym koszem włazowym
- Elementy niezbędne do montażu silosu.



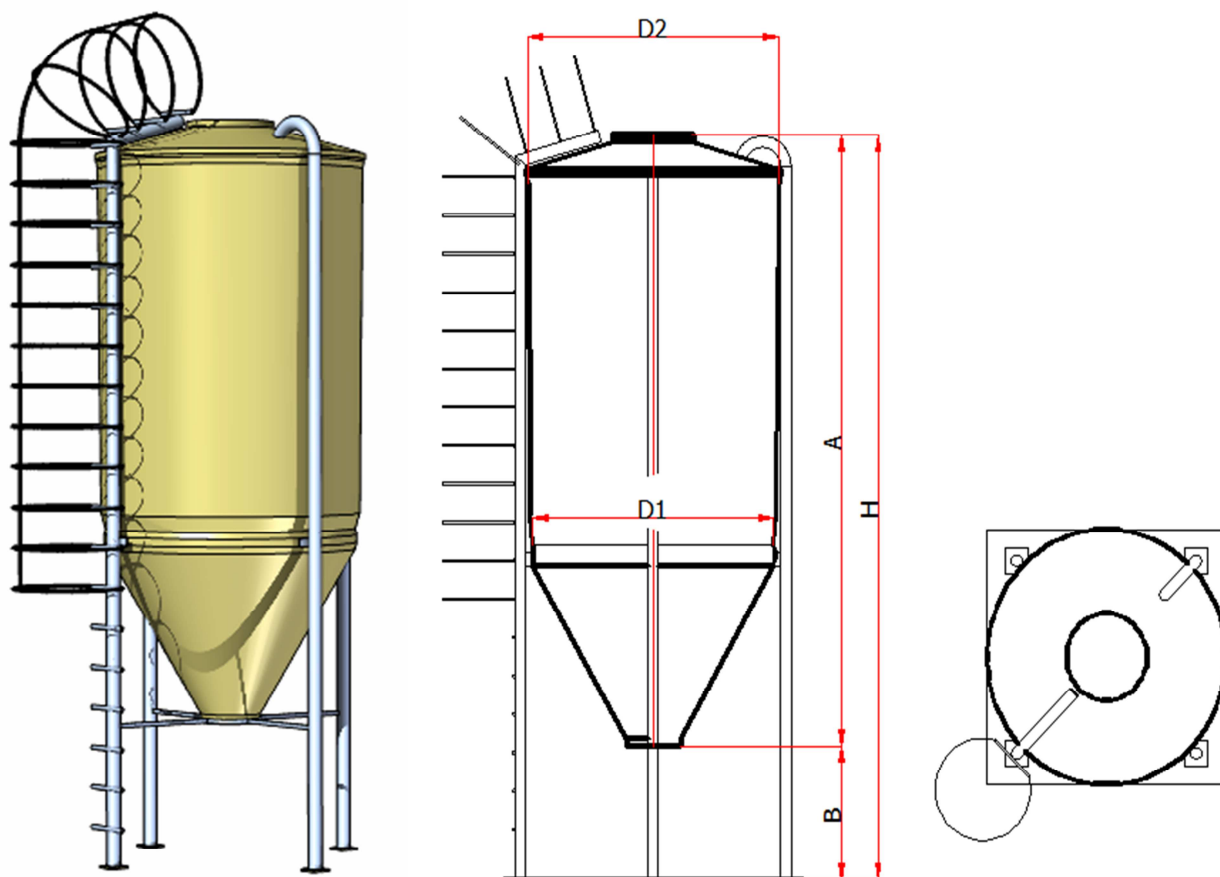
<b>Silosy metalowe</b>	<b>Silosy z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym</b>
<p>a. Słaba izolacyjność termiczna ścian, powodująca, iż zmiany temperatury na zewnątrz silosu mają duży wpływ na temperaturę wewnątrz niego. Wywołuje to efekt kondensacji i prowadzi do zawilgocenia wewnętrznej powierzchni ścian oraz przyklejania się do nich przechowywanego produktu;</p> <p>b. Chropowatość ścian, co powoduje zwiększony opór produktu, który nie chce się równomiernie zsuwać w dół silosu, osadzając się na jego ścianach (dodatkowo zjawisko to potęguje efekt kondensacji);</p> <p>c. Niebezpieczeństwo nawarstwiania się starego czerniejącego produktu (który w końcu odpadnie ze ścian i zmiesza się z nową partią materiału) oraz związana z tym konieczność kosztownego czyszczenia wnętrza silosu (co 2-3 miesiące), obejmującego skrobanie ścian, mycie ciśnieniowe oraz dezynfekcję;</p> <p>d. Słaba elastyczność konstrukcji, co grozi w pewnych sytuacjach powstaniem trwałych odkształceń silosu (np. przy zawaleniu się mostkowanej mąki góra silosu w efekcie nagłego obniżenia ciśnienia może zostać wessana do środka);</p> <p>e. niebezpieczeństwo zapalenia się i wybuchu pyłów mącznych, a zwłaszcza cukrowych, powodowane najczęściej poprzez dostanie się do wnętrza silosu wraz z ładowanym produktem cząstek metalu, które po zetknięciu się z metalową ścianką mogą spowodować zaiskrzenie i eksplozję.</p>	<p>a. Duża izolacyjność termiczna, uniemożliwiająca występowanie zjawiska kondensacji (3-milimetrowa ściana ma 2000 razy mniejszą przewodność termiczną od tej samej grubości ścianki z aluminium). Silosy z tworzywa można z powodzeniem stosować w najgorętszych i najzimniejszych strefach pogodowych;</p> <p>b. Śliskość ścian zapewniająca łatwe opadanie produktu i uniemożliwia jego przyleganie do wewnętrznej powierzchni silosu, która zawsze pozostaje czysta;</p> <p>c. Tworzywa sztuczne używane do wyrobu silosów zawierają dodatek antystatyczny, co chroni przed przywieraniem pylistych cząstek produktu i w konsekwencji powstawaniem pleśni na ściankach silosu;</p> <p>d. Silosy z tworzywa mogą być używane znacznie dłużej niż ich odpowiedniki metalowe. Konstrukcja nośna silosu wykonana jest w całości z elementów stalowych ocynkowanych, co zapewnia długoletnią żywotność zbiornika;</p> <p>e. opróżnianie silosu następuje poprzez równomierne opadanie poziomego produktu w całym jego przekroju.</p>

Źródło: Materiały firm: Sika Poland sp. z o.o. [www.sika.com.pl](http://www.sika.com.pl)  
oraz PPHU Śpiewak [www.spiewak.pl](http://www.spiewak.pl)



### DURASILO Parallel

średnica D	wysokość całkowita H	Wysokość silośu A	odległość od podstawy B	objętość V
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m <sup>3</sup> ]
2000	3810	2760	1050	5,5
2000	4810	3760	1050	9,0
2000	5810	4760	1050	12,0
2000	6810	5760	1050	15,0
2000	7810	6760	1050	18,0
2000	8810	7760	1050	21,5



### DURASILO Conical

średnica D1	średnica D2	wysokość całkowita H	wysokość silosu A	odległość od podstawy B	objętość V
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m <sup>3</sup> ]
2000	2060	3820	2770	1050	6,0
2000	2080	4822	3772	1050	9,5
2000	2097	5825	4775	1050	13,0
2000	2115	6827	5777	1050	16,5
2000	2132	7830	6780	1050	20,5
2000	2150	8832	8760	1050	24,5